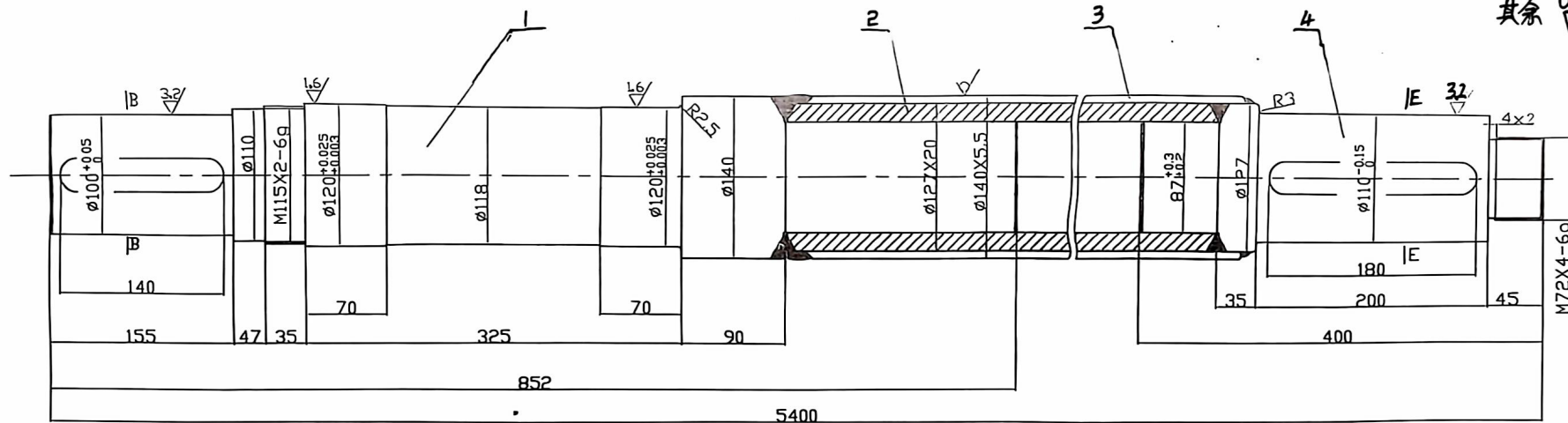
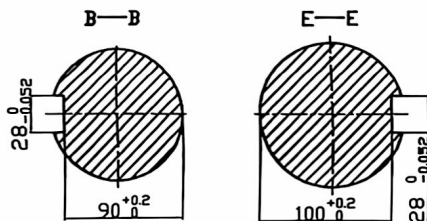




技术要求

- 1、标号1与标号2之间采用J422焊接，其余采用A302焊接。
- 2、焊接接头按GB985-80制作，标号3与标号4之间角焊缝不允许有渗漏。
- 3、标号1与2及标号4与3之间采用过盈配合，过盈量2~3mm。
- 4、除Ø87外，其余均采用焊后精加工，未注倒角2X45°，未注圆角尺寸1.5~2。

序号3、4项材质：2507 2根。



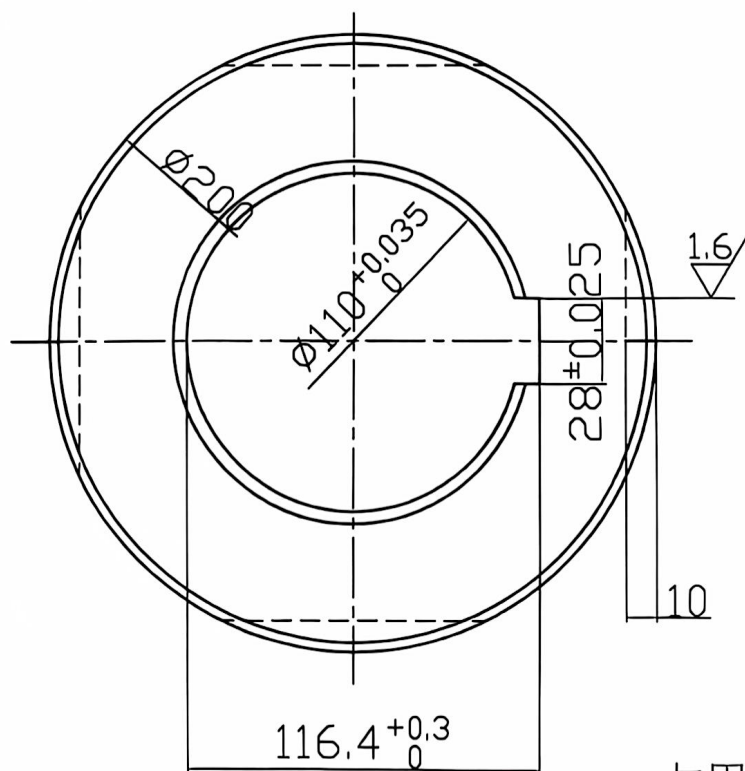
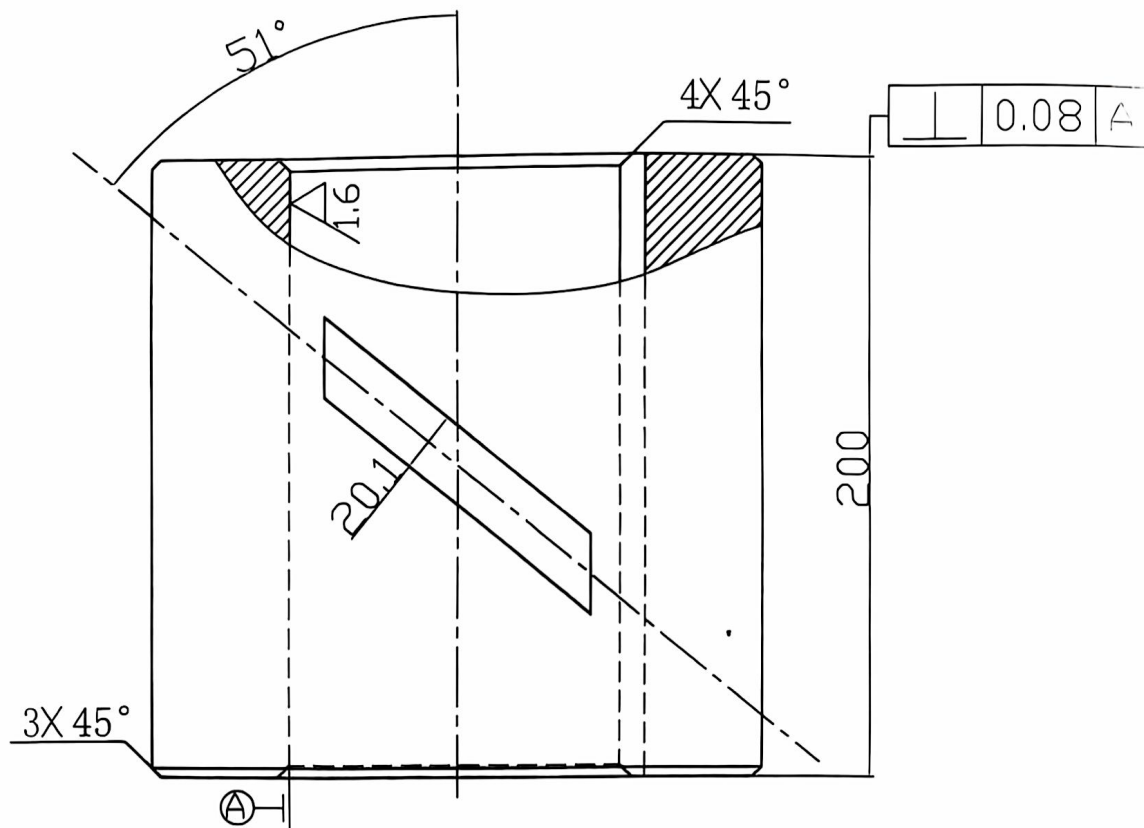
B

全套

4	本图	下轴头		1	316 L / 2507			
3		钢管	Ø140X5.5	1	316 L / 2507			
2		钢管	Ø127X20	1	A3			
1	本图	上轴头		1	45			
序号	标准 (图号)	名称	规格	数量	材质	单重	总量	备注
陕西锌业有限公司								
设计		审核		专业	比例	件数	净重	RF147 减速机搅拌轴
制图	张一	审定						
校对	李雪峰	批准						
所属图号		RF-47-03-012						RF147



扫描全能王 创建

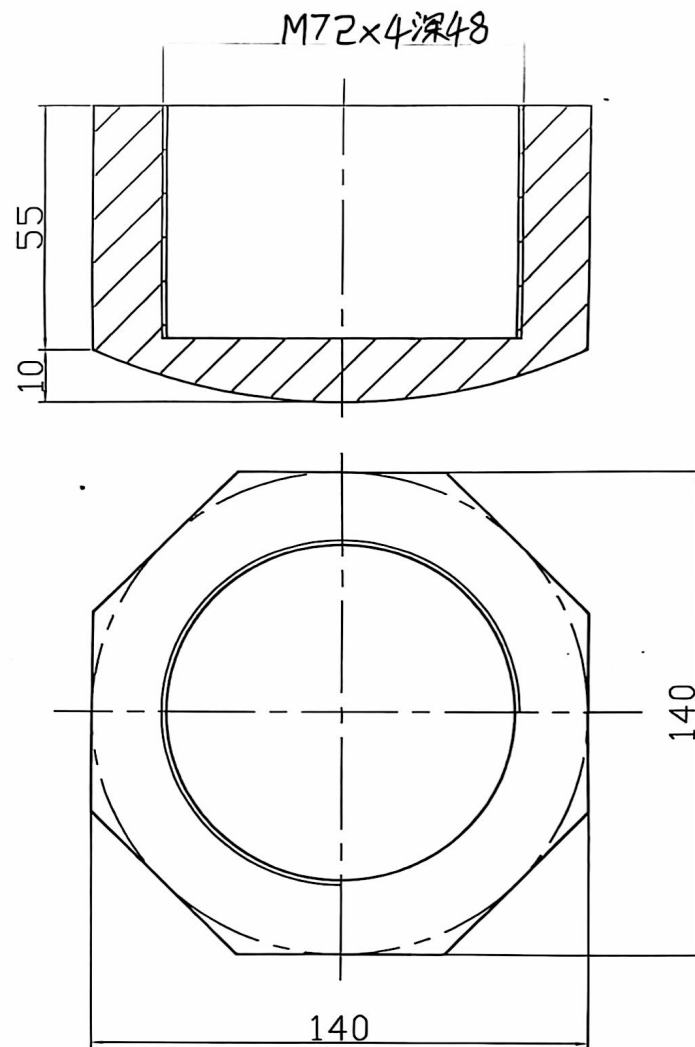


与固定板组焊后加

陕西锌业有限公司				2507	316L	
设计	李飞峰	审核	王东明	16.1		
制图		审定			35	四叶片轮毂
校对		批准				
所属图号		RF147-01-011				



扫描全能王 创建



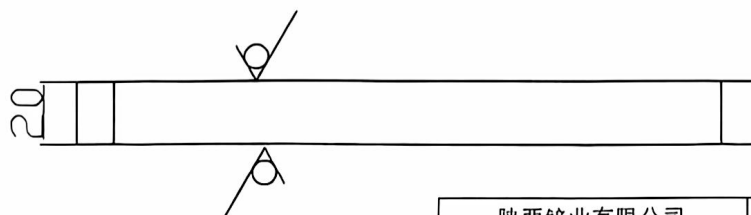
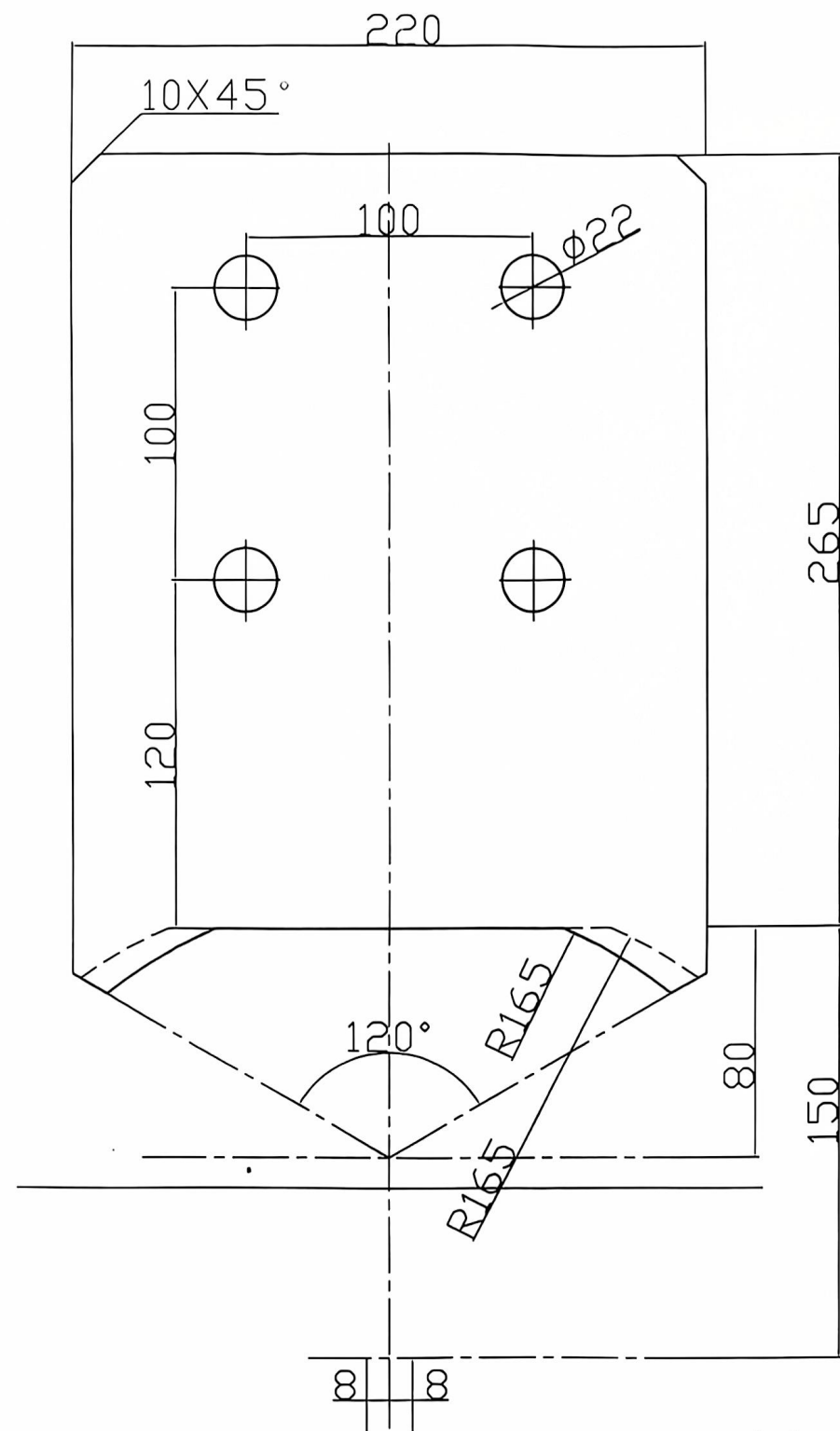
2019/11/13

马明华

陕西铎业有限公司								锁帽	
设计	和正峰	审核		专业	比例	件数	净重	材质: 316L X 1	
制图		审定	王彦云	1/3				衬套: 207 X 2	
校对			批准	王彦云					
所属图号		RF 117 C 011							



扫描全能王 创建



个轮毅需配4片。

2017/19/3
3/20/14/3

陕西锌业有限公司				2017/316L			
设计	审核	专业	比例	件数	净重	固定板	
制图	审定	3/20/14/3					
校对	批准						
所属图号		RF 147-03-009				RF147	



扫描全能王 创建